

BT lifter

Transpalette et gerbeurs manuels





Transpalettes et gerbeurs manuels BT : la longévité

Longévité

Les transpalettes manuels sont des équipements essentiels pour assurer le déplacement de charges lourdes. La gamme de transpalettes manuels BT constitue la référence en termes de robustesse et de performances depuis plus de 60 ans. La gamme BT Lifter proposée par Toyota Material Handling Europe défend ces valeurs. Fabriqués dans notre usine dédiée en Suède, nos appareils affichent une longévité jusqu'à cinq fois supérieure à celle d'autres marques.

Ainsi, le BT Lifter offre le coût du cycle de vie le plus bas.

Simplicité

La simplicité est également l'une des qualités principales des transpalettes BT, qui déplacent des marchandises en toute sécurité avec un minimum d'effort. La gamme comprend des modèles disposant d'un dispositif d'aide au démarrage pour la manutention de charges lourdes ; certains chariots bénéficient même d'une traction électrique.

Environnement

Toyota Material Handling Europe s'est engagé à préserver l'environnement. Notre philosophie de conception et de production des transpalettes manuels illustre cet engagement, tant au niveau des méthodes de production de nos chariots que de leur grande longévité. Ainsi, le taux de renouvellement des matériels et donc l'impact lié à leur mise au rebut est réduit, ce qui permet d'obtenir...

... le coût de cycle de vie le plus bas



Longévité et fiabilité

Nos chariots ont été conçus pour assurer une durée de vie la plus longue possible, une simplicité et une sécurité maximales. Dans le cadre de tests continus et rigoureusement contrôlés, nous avons mesuré le nombre de cycles de travail effectués par un transpalette BT Lifter. Des tests comparables ont démontré que la plupart des transpalettes manuels s'usent rapidement et doivent être remplacés jusqu'à cinq fois pour effectuer le même volume de travail.

Garantie à vie

Nous affichons une telle confiance dans les résultats de ces tests que nous offrons une garantie exclusive. Le BT Lifter LHM230 s'accompagne ainsi d'une garantie fonctionnelle à vie (99 ans) sur le châssis ; cela illustre parfaitement notre engagement de garantir une longévité maximale.

Avantages économiques directs

Cette longévité et cette garantie liées aux transpalettes manuels BT offrent des avantages économiques directs. Même si d'autres transpalettes manuels paraissent moins chers, la nécessité de les remplacer jusqu'à cinq fois sur une durée équivalente au cycle de vie d'un seul transpalette BT, démontre clairement l'avantage économique des transpalettes BT. Ces niveaux exceptionnels de qualité et de longévité ne sont pas le fruit du hasard. Nos 60 années d'expérience en matière de production de transpalettes manuels de qualité, associées aux avantages du système de production Toyota (Toyota Production System – voir page 8), ont permis cette réussite.

Le résultat est évident : des transpalettes manuels sur lesquels vous pouvez compter et qui vous permettent de réaliser des économies.





Innovation et simplicité

Les transpalettes manuels BT n'ont cessé d'évoluer au fil des décennies. La poignée de contrôle a été conçue avec soin pour offrir un confort optimal sans que l'utilisateur subisse des tensions au niveau des bras et des mains. L'innovation a toujours constitué l'une des priorités dans le développement de la gamme.

L'aide au démarrage du BT Pro Lifter

Parmi les innovations récentes figure le développement du BT ProLifter, qui permet de déplacer plus aisément encore des charges lourdes. En actionnant la manette de contrôle, le mouvement du timon effectue un transfert de force qui met le transpalette en mouvement, avec une réduction de l'effort pouvant atteindre 67 %.

Déplacement motorisé des charges

Pour déplacer des marchandises quasiment sans effort, le BT Pro Lifter M dispose d'un moteur électrique intégré à la roue directrice. Cela signifie que des charges pouvant atteindre une tonne peuvent être déplacées au moyen d'une simple pression sur un bouton.

Modèles Quick-Lift

Les transpalettes manuels BT Lifter peuvent disposer d'une fonction « Quick-Lift », qui permet de soulever la charge au moyen de seulement deux mouvements de pompe. Le BT Pro Lifter avec aide au démarrage est également proposé avec une fonction Quick-Lift.

Pesage direct de la charge

Les transpalettes BT Lifter sont disponibles avec un « contrôleur de charge » offrant une précision de +/- 20 kg et une version « peseur » qui mesurent précisément la charge pendant sa manutention. Une imprimante disponible en option permet d'éditer un document sur site.

Transpalettes Haute levée

Avec des hauteurs de levée de 800 mm, les modèles BT High Lifter déplacent facilement et rapidement des marchandises et les lèvent à une hauteur idéale pour les transferts, ou encore offrent une table de travail à hauteur réglable. Des modèles à levée électrique ou acier galvanisé-inox sont également disponibles.

Surbaissé

Les transpalettes BT Lifter Surbaissé possèdent une hauteur de fourches de seulement 35 mm en position basse. Ils sont idéals pour la manutention des palettes à faible garde au sol et de systèmes de palettisation à profilé adaptable aux charges qui optimisent l'exploitation de l'espace.



Le BT Pro Lifter M (LHT100) déplace des charges pouvant atteindre une tonne à l'aide d'une simple pression sur un bouton



Le système de pesage du LHM200SC mesure avec précision le poids des charges pendant la manutention

Chariots élévateurs pour l'Europe

Avec ses marques Toyota et BT, Toyota Material Handling Europe (TMHE) est fortement implantée sur le sol européen, établissant des liens étroits avec ses clients afin de mieux répondre à leurs besoins. TMHE dispose de filiales dans plus de 30 pays et d'usines à Ancenis (France), Bologne (Italie) et Mjölby (Suède).

Toyota Production System

Le Toyota Production System (TPS) permet à nos équipes d'optimiser la qualité grâce à l'amélioration constante des processus et à l'élimination des gaspillages de ressources. Le TPS inclut un ensemble commun de connaissances, valeurs et procédures. Ce système donne aux employés des responsabilités clairement définies à chaque étape de la production, et encourage chaque membre d'équipe à tout mettre en œuvre pour des améliorations générales. Aujourd'hui, le TPS fait figure de référence incontestée parmi les fabricants automobiles et les industries en relation avec ce secteur. Grâce à nos méthodes, les entreprises obtiennent des gains de productivité soutenus tout en répondant aux attentes de leurs clients en termes de qualité et de fiabilité.

Recherche et développement

TMHE bénéficie de l'expérience de Toyota dans l'industrie automobile, particulièrement dans le développement des moteurs. En tirant avantage de la grande expertise du groupe en ingénierie et de ses infrastructures de R&D, Toyota a développé un certain nombre de technologies de premier rang. L'utilisation intelligente de dispositifs contrôlés électroniquement et par ordinateur représente également une contribution significative à la création d'environnements cariste plus ergonomiques et intuitifs, contribuant à la sécurité sur le lieu de travail.

Dynamiser votre activité

Nos services et solutions sont conçus pour offrir différents niveaux et types de support, en réponse aux besoins particuliers de chaque client. Cette approche permet à nos clients de concentrer toute leur attention sur leur activité principale.

Notre responsabilité environnementale

Chez TMHE, nous considérons que notre activité ne doit jamais se réaliser au détriment de l'environnement. Nous nous engageons à long terme à développer et fournir des solutions de matériels de manutention respectueuses de l'environnement et viables économiquement, qui respectent les besoins énergétiques présents et futurs. TMHE met tout en œuvre pour réduire l'impact environnemental tout au long du cycle de vie du chariot, depuis la conception, la fabrication et l'utilisation jusqu'au recyclage de fin de vie. Les usines TMHE sont toutes homologuées ISO 14001. Une déclaration relative aux émissions et déchets émis en cours du processus de fabrication et d'un cycle de vie caractéristique est disponible sur demande.

TPS fait tout pour réduire les déchets au maximum, aidant à limiter l'impact environnemental de nos activités de production. Les émissions de CO₂, la consommation d'eau, la production d'eaux usées et les déchets mis en décharge ont été réduits alors que les taux de recyclage des emballages, de l'eau et des rebuts ont été augmentés. Les substances dangereuses et polluants atmosphériques ont également été réduits. En agissant pour une société du recyclage, TMHE tente d'améliorer en permanence le taux de recyclage de ses produits.

Transpalettes manuels BT

Le BT Lifter LHM230 bénéficie du label ECO, qui illustre notre engagement à minimiser l'impact sur l'environnement de nos transpalettes manuels.



Niveaux sonores et environnement

Dans certaines situations, le bruit engendré par la manutention de marchandises peut poser problème. Cela peut être le cas par exemple dans les zones urbaines, où les livraisons quotidiennes se font tard en soirée ou au petit matin. Le BT Lifter Silence constitue une solution idéale puisqu'il assure des niveaux sonores n'excédant pas 60 dBA, c'est-à-dire le niveau de bruit d'une conversation normale entre deux personnes.

Calcul environnemental

Dans un cycle de vie classique, il faudrait cinq transpalettes manuels d'une autre marque pour effectuer le volume de travail d'un BT Lifter :

= 5 x moins de chariots produits

= 5 x moins de transport

= 5 x moins de frais de mise au rebut

= 5 x moins d'impact négatif sur l'environnement



La production en Suède :

Toyota Production System (processus de production les plus récents)

- composants de qualité
- haute productivité
- faible consommation énergétique
- faible production de déchets
- pas de polluants toxiques





Gamme BT Lifter – La longévité

BT Lifter LHM230

Pour une utilisation au quotidien... Le BT Lifter dispose d'une capacité de 2 300 kg.

BT Heavy Lifter LHM300

Pour transporter les charges les plus lourdes... Le BT Heavy Lifter dispose d'une capacité de relevage de 3 000 kg et permet de déplacer les charges les plus lourdes.

BT Quick Lifter LHM230Q

Pour une productivité maximale...

Le BT Quick Lifter est au contact de la palette au premier coup de pompe et la soulève au second.

BT Pro Lifter LHM230P

Pour un effort minimal au démarrage... Le BT Pro Lifter nécessite jusqu'à 67 % d'effort en moins qu'un transpalette manuel classique pour démarrer un chariot chargé. Capacité maximale 2300 kg.



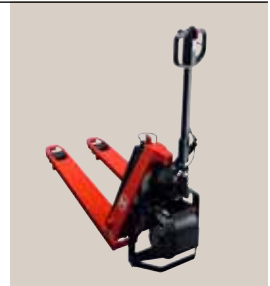
BT Lifter Surbaissé LHM075UL

Pour le transport de supports de charges à faible garde au sol... Le BT Lifter Surbaissé a été conçu pour les palettes à faible garde au sol et les palettes jetables, de plus en plus utilisées dans les conteneurs chargés à l'aide de chariots élévateurs conventionnels. Capacité maximale 750 kg.



BT Pro Lifter M LHT100

Pour déplacer les marchandises quasiment sans effort... Le BT Pro Lifter M dispose d'un moteur de traction électrique assurant les déplacements dans toutes les directions.



BT Lifter Silence LHM230SI

Pour les livraisons « en dehors des heures d'ouverture habituelles »... Le BT Lifter Silence assure un niveau sonore n'excédant pas 60 dBA, ce qui en fait la solution parfaite pour les livraisons au petit matin ou nocturnes dans les zones résidentielles.

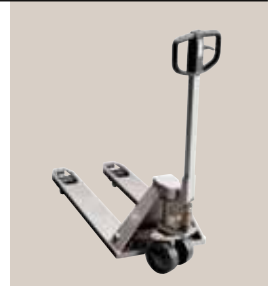


BT Lifter Inox LHM200ST

Pour les utilisations en environnements corrosifs ou à hygiène stricte... Le BT Lifter Inox est destiné aux environnements corrosifs et aux applications exigeant un niveau d'hygiène très élevé. Sa structure en acier inoxydable offre un niveau de qualité élevé et une grande longévité.

BT Lifter Galvanisé LHM230G

Une solution économique proposée en alternative au Lifter Inox pour les environnements « semi-humides ».



BT Lifter Peseur LHM200SC

Quand il faut contrôler le poids de la charge... Le BT Lifter peseur a été conçu pour peser avec précision le chargement durant la manutention.

BT Lifter avec contrôleur de charge

LHM230WI

Conçu pour des applications où la charge peut être pesée avec une précision de +/-20 kg.



BT High Lifter HHM100

Pour disposer d'un poste de travail ergonomique... Les modèles BT High Lifter combinent la polyvalence d'un transpalette manuel avec une fonction d'élévation jusqu'à 800 mm.



BT High Lifter HHL100

Pour disposer d'un poste de travail ergonomique... La version à élévation électrique du BT High Lifter constitue la station de travail ergonomique idéale. Ajustement automatique de la hauteur en option pour lever ou abaisser automatiquement la charge sans effort, conserver la charge à une hauteur constante, faciliter la préparation de commandes et le travail.



BT High Lifter Galvanisé/Inox HHM100I

Pour disposer d'un poste de travail ergonomique dans un environnement corrosif ou à hygiène stricte... Le BT High Lifter Inox a été développé pour des environnements et applications exigeant une hygiène stricte et où il existe un risque de corrosion. Sa structure en acier inoxydable offre un niveau de qualité élevé et une grande longévité.



BT Ministacker SHM080 / SHL080

Pour empiler des marchandises... Le BT Ministacker est idéal pour les magasins de petites dimensions. Capacité maximale 800 kg, hauteur de levée maximale 1 600 mm. Le SHL080 dispose d'une fonction d'élévation électrique.

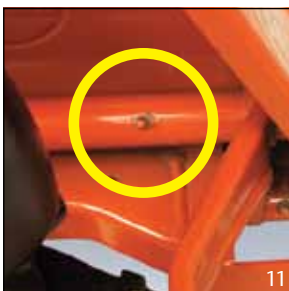
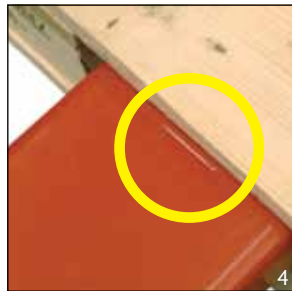


Produits sur mesure

Si vous avez des besoins spécifiques pour vos applications... Nous apportons une réponse adaptée.



Sélectionnez les équipements qui répondent à vos besoins



numéro de photo	BT Lifter – LHM230	BT Heavy Lifter – LHM300	BT Quick Lifter – LHM230Q	BT Lifter Surbaissé – LHM075UL	BT Pro Lifter – LHM230P	BT Pro Lifter M – LHM100	BT Lifter Silence – LHM230SI	BT Lifter Inox – LHM200ST	BT Lifter Galvanisé – LHM230G	BT Lifter Peseur – LHM200SC	BT Lifter avec Contrôleur de charge – LHM230VI	BT High Lifter – HHM100	BT High Lifter – HHL100	BT High Lifter Inox – HHM100I	BT High Lifter Inox – HHL100I	BT Ministacker – SHM080	BT Ministacker – SHL080
-----------------	--------------------	--------------------------	---------------------------	--------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------------	---------------------------	-------------------------------	-----------------------------	--	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------	-------------------------

Caractéristiques du chariot																	
Réglage automatique de la hauteur	1																
Roues de fourches bogie	2	o	•	o	•	o	•	o	•	o	•	o	•	o	•	o	•
Différentes largeurs de châssis/fourches		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Différents types/matériaux de roues		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Roues grimpeuses*	3	•	•		•	•		•	•	•	•						
Version limitation de surcharge		o	•	o	•	o	•	o	•	o	•						
Version à levée rapide				•	•	o	•	o		o	•	•	•	•	•		
Version convoyeur		o	o														
Marqueurs sur les fourches**	4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
Dispositifs de sécurité																	
Protection des pieds							•										•
Frein de stationnement automatique							•										•
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision							•										•
Interrupteur d'arrêt d'urgence							•										•
Caractéristiques de conduite																	
Commande d'abaissement des fourches		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Direction 180° et plus																•	•
Système de freinage électronique							•										
Commande de vitesse électronique							•										
Roues de support							o										
Commandes et instruments																	
Commandes électroniques du bout des doigts							•							•	•		
Système de pesage avec imprimante en option	5									•							
Accessoires																	
Frein à main	6	o	o	o						o	o	o	o				
Support de charge	7	o	o	o	o												
Frein de stationnement	8	o	o	o			•			o	o	o	o			•	•
Verrouillage parking	9	o	o	o													
Arrêt gerbeur		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Porte-document et porte-crayon	10	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Caractéristiques d'entretien																	
Points de lubrification	11	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Caractéristiques de gestion de batterie																	
Dispositif de remplacement de batterie												•	•				
Indicateur d'état de la batterie							•					•	•				
Chargeur intégré							•							•	•		
Applications spéciales																	
Huile pour entrepôts frigorifiques		o	o						•	o				•	•		
Version environnement humide		o															
Version environnement corrosif									•	•				•	•		
Manutention de bobines	12	o	o	o	o												

• de série o en option
 * De série sur fourche simple
 ** De série sur modèles équipés de fourches de 1150 mm

Comment choisir le bon type de roue

Nylon Roue assurant un roulement optimal sur les sols durs. Robuste et durable ; le meilleur choix pour les charges lourdes

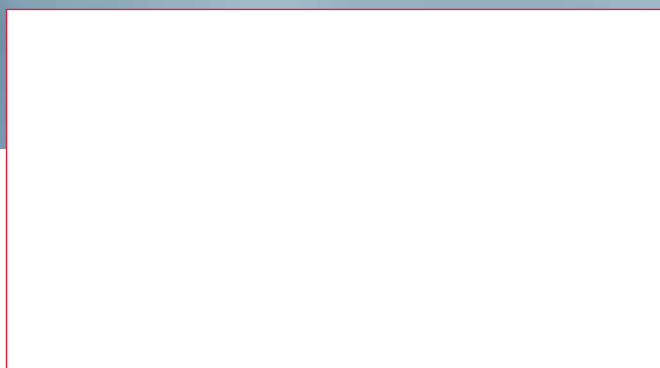
Caoutchouc Silencieuse et offrant une bonne adhérence sur les revêtements mouillés/glissants

Acier Adapté à l'industrie lourde. Roue assurant un roulement optimal ; résiste aux dommages et aux salissures et possède une durée de vie très longue

Powerthane Allie silence et haute résistance à l'usure

Polyuréthane Plus silencieuse et souple à l'usage que la roue en nylon

* Plus forts ensemble



TOYOTA

MATERIAL HANDLING
stronger together*

TOYOTA ET BT SONT DES MARQUES DU GROUPE TOYOTA MATERIAL HANDLING EUROPE