

BT staxio

0,8 – 2,0 tonnes
Gerbeurs électriques





Série W



Série W



Série P



Série S



Série R

BT Staxio – la gamme *complète* de gerbeurs électriques

Les gerbeurs à bras-support sont efficaces et économiques pour tous types de stockage. TMHE propose la gamme la plus complète pour toutes les applications, avec des hauteurs de levée exceptionnelles pouvant atteindre 6,3 mètres. Tous les modèles BT Staxio sont conçus et fabriqués pour offrir des niveaux de *productivité, sécurité et longévité* maximum. Les modèles standard fonctionnent efficacement dans les environnements à basses températures.

Tous les modèles de la gamme BT Staxio apportent des performances remarquables alliées à une maniabilité optimale et une manutention de charge fluide et contrôlée – réduisant au minimum les coûts de fonctionnement.

Les modèles accompagnant **série W** offrent des capacités de charge de 800 à 1 400 kg, et des hauteurs de levée pouvant atteindre 4,8 mètres. Conçus pour être simples d'utilisation, pour des cycles de travail pouvant durer 24h/24, 7j/7, le BT Staxio série W est disponible avec un mât « panoramique », offrant une vision inégalée sur la charge et les extrémités de fourches.

Pour les applications les plus intensives, les modèles BT Staxio **série P** sont équipés d'une plateforme cariste rabattable pour transports longue distance. Des capacités de charge pouvant atteindre 2 000 kg et des hauteurs de levée jusqu'à 5,4 mètres sont disponibles.

Pour les applications les plus exigeantes, les modèles à cabine BT Staxio **série S** à conducteur porté debout et **série R** à conducteur porté assis offrent des niveaux de productivité et de sécurité maximum. Tous les modèles sont équipés d'un toit de protection totalement intégré dans un design sans concession.

BT Staxio série W

capacité nominale de 1 000 kg
hauteur de levée jusqu'à 2 mètres

Le HWE100 est le premier modèle de la série BT Staxio W. C'est chariot compact, qui effectue des mouvements de palette horizontaux facilement et en toute sécurité, et réalise des gerbages dans les applications de faible intensité. Le faible poids du HWE100, sa taille compacte et sa capacité de charge de 1 000 kg en font la machine idéale pour une large gamme d'applications.

Le BT Staxio HWE100 est un gerbeur accompagnant compact mais polyvalent, qui fait également fonction de transpalette, de chariot préparateur de commandes et de table de travail réglable en hauteur. Ses commandes faciles d'utilisation, son timon ergonomique et ses batteries sans entretien avec chargeur intégré sont adaptés à toutes les utilisations.

Liaison des roues stabilisatrices

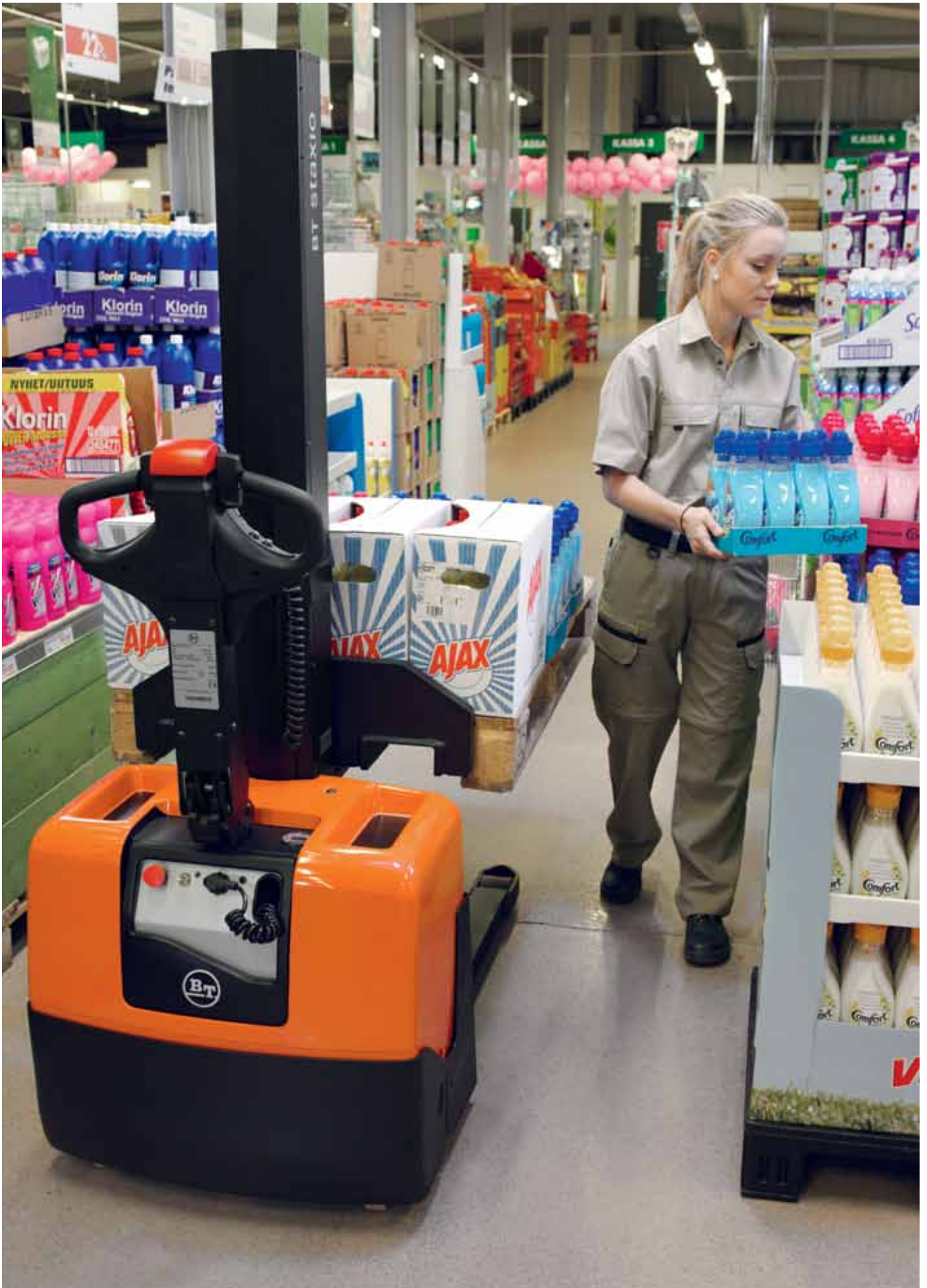
Le HWE100 est équipé du système unique de liaison des roues stabilisatrices, avec des roues stabilisatrices qui tournent sans dépasser du châssis du chariot. Ce système offre un fonctionnement fluide et facile sur rampes et réduit les risques de dommages au niveau des roues.

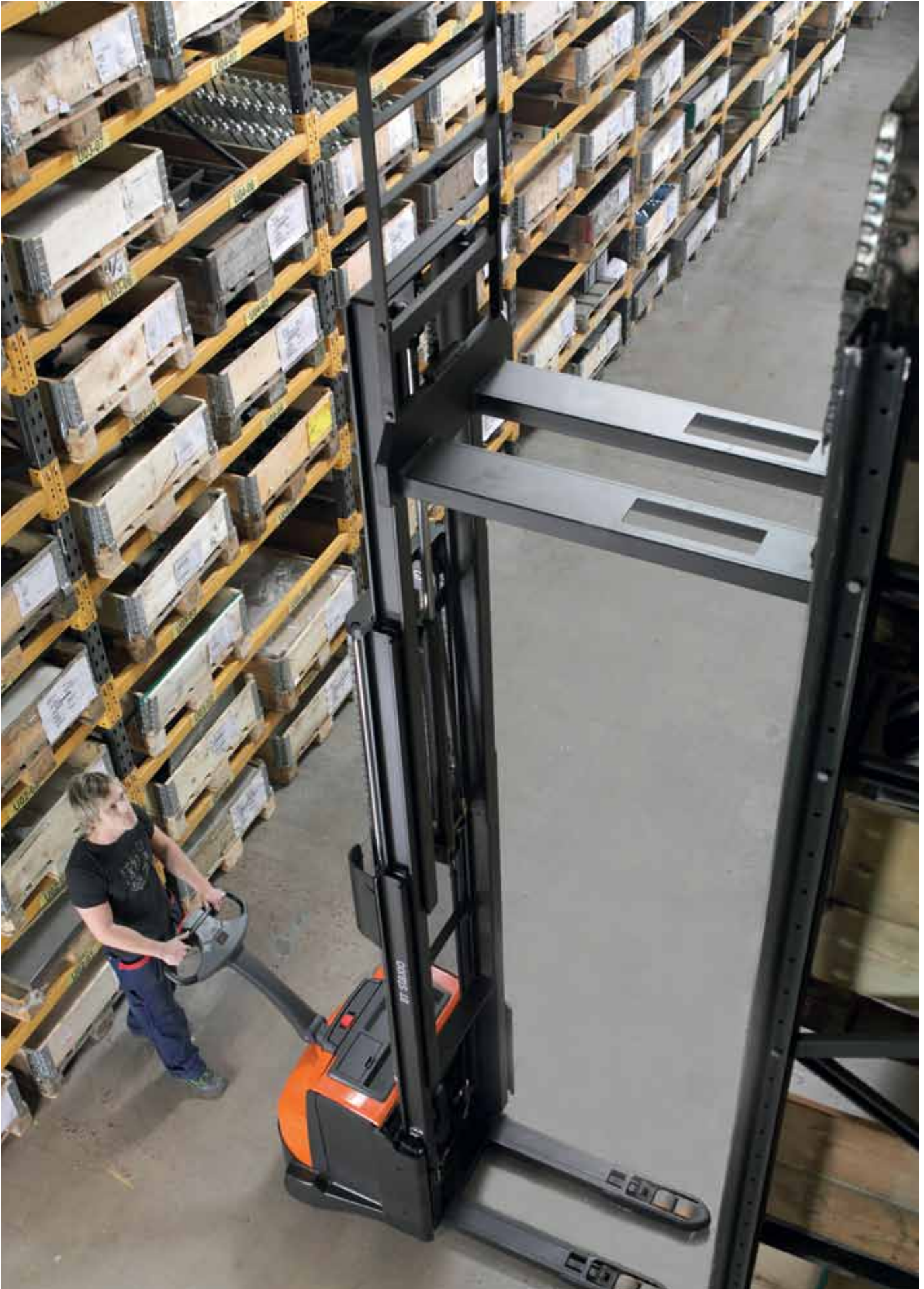


Le HWE100S offre les mêmes caractéristiques que le HWE100, mais il est équipé de bras-support à voie large pour la manutention de palettes de tailles différentes. Les deux modèles présentent une hauteur de levée maximum de deux mètres



Le HWE100 est équipé d'un châssis unique à 5 points d'appui, pour une stabilité et un contrôle parfaits





BT Staxio série W

capacité nominale de 800 kg–1 400 kg
hauteur de levée jusqu'à 4,7 mètres

si simple d'utilisation

Les gerbeurs électriques sont des machines polyvalentes adaptées à une large gamme d'utilisations : stockage en masse et en rayonnage, chargement et déchargement de véhicules, préparation de commandes et transport de palettes. Ils offrent une puissance de levage essentielle dans les entrepôts et les surfaces de vente au détail, où la sécurité et la maniabilité sont primordiales. Le BT Staxio série W est conçu pour permettre à l'opérateur d'effectuer son travail, simplement et en toute sécurité.

Compact et maniable

La première chose évidente avec la série W est sa compacité. Son châssis court nécessite un espace moins important pour les virages, faisant gagner du temps lors des manœuvres.

Souple, facile à utiliser et puissant

Le BT Staxio série W est équipé d'un système BT Powerdrive qui garantit un contrôle fluide et progressif en permanence. Le timon est facile et confortable à utiliser, avec des boutons de levée et de descente actionnables du bout des doigts pour une commande simple de marche avant/arrière.

Un châssis unique

Le châssis unique à 5 points d'appui des BT Staxio séries W et P, avec son timon central, améliore la stabilité sur rampes et facilite toutes les opérations, et particulièrement les manœuvres. Le Sensi-lift, disponible sur la majorité des modèles, offre un contrôle de levée/descente très précis, pour une mise en place facile et juste, limitant les risques d'erreurs, et donc les coûts.

Une visibilité exceptionnelle

Sur tous les modèles de série W, le châssis est conçu de sorte à offrir une vue dégagée sur les fourches. Le timon est profilé pour que la distance entre l'opérateur et le chariot garantissent une protection sûre du pied de l'opérateur, tout en lui permettant de disposer d'une vue excellente sur les extrémités de fourches ou sur la charge. Ces deux caractéristiques, combinées à des mâts à grande visibilité, forment le concept « BT Totalview ». Il garantit à l'opérateur une excellente visibilité tant au niveau du sol que lorsqu'il regarde en hauteur.

Des caractéristiques répondant à de véritables besoins

Tous les modèles BT Staxio sont livrés avec des compartiments de rangements utiles situés au-dessus du châssis du chariot. Un « E-bar » en option permet de monter une tablette d'écriture et un support pour film plastique, ainsi que des équipements auxiliaires électriques tels qu'ordinateurs, informatique/radio embarquées et lecteurs de codes barres.



Le concept BT Totalview garantit la visibilité des extrémités de fourches depuis le poste de conduite



Le châssis 5 roues unique améliore la stabilité sur rampes

BT Staxio série W

capacité nominale de 800 kg–1 400 kg
hauteur de levée jusqu'à 4.7 mètres

conçu pour la sécurité

Un chariot facile à utiliser est beaucoup moins susceptible de se trouver impliqué dans des accidents. La sécurité du BT Staxio série W est également améliorée par un grand nombre d'équipements visant à protéger l'opérateur et les autres salariés.

Gardez vos distances

Le timon ergonomique de la série W est doté d'une longueur idéale, permettant un contrôle facile et offrant une excellente visibilité des extrémités de fourches, tout en maintenant l'opérateur à une distance sûre du chariot.

Des performances adaptables

Il est possible de programmer l'accélération, la vitesse maximum et les caractéristiques de freinage en fonction des préférences de chaque opérateur. Le démarrage par code PIN signifie que le chariot détecte qui l'utilise, et active les réglages préprogrammés appropriés. Le BT Staxio est disponible avec un bouton tortue, qui permet de réduire temporairement la vitesse. Le dispositif standard « Click-2-Creep » (ou vitesse d'approche par double clics) permet de manœuvrer le chariot avec la poignée en position verticale – idéal dans les espaces confinés et encombrés.

Protection de l'opérateur

La série W est équipée de deux commandes d'urgence : un bouton d'arrêt et un bouton « ventral ». Le bouton d'arrêt stoppe immédiatement la traction (mais laisse l'affichage fonctionner, de sorte qu'il est possible de lire les codes d'erreur) et applique le frein. Le bouton « ventral » se trouve sur l'extrémité du timon. Il inverse le sens de marche pour éviter que l'opérateur ne se trouve coincé par le chariot.

La jupe de châssis de la série W se trouve à seulement 35 mm du sol et s'arrondit au niveau des pieds de l'opérateur, offrant un équilibre parfait entre protection du pied et maniabilité du chariot sur rampes et autres surfaces inclinées. Lors des opérations sur pentes, le chariot est conçu pour ne pas reculer lors du démarrage ou de l'arrêt.



Le profil du BT Staxio série W permet de manœuvrer facilement le chariot, même dans les zones les plus confinées



Avec la fonction Click-2-Creep (ou vitesse d'approche par double clics), le chariot se dirige avec la poignée en position verticale

fabriqué pour durer

Un chariot facile à utiliser diminue les risques d'erreurs, de dommages ou de pannes. Ceci, ajouté à la qualité de fabrication Toyota et à la conception perfectionnée du BT Staxio série W, permet d'obtenir une durée d'utilisation prolongée, et donc d'accomplir une tâche plus importante pour des coûts inférieurs.

Conçu pour durer

Le BT Staxio série W a été conçu et fabriqué selon les standards du Toyota Production System (TPS). Pour garantir un niveau de qualité et de fiabilité élevé, le TPS effectue des améliorations constantes (**kaizen**) sur la totalité du processus de production, du développement de l'appareil à sa production, en passant par la livraison et le service après-vente.

Dans la droite ligne de cette philosophie, les moteurs de traction AC de la série W présentent moins de pièces d'usure que leurs équivalents CC, et les nombreux charbons qui équipent le chariot sont fabriqués à l'aide d'un matériau composite enduit de Téflon, qui améliore leur durée de vie et ne requiert pas de graissage. Des connecteurs étanches, des interrupteurs sans contact, et un câblage CAN-Bus garantissent une fiabilité maximum. Les modèles de la série W sont conçus pour être entretenus une fois par an seulement en cas d'utilisation standard avec une équipe de travail.



Le capot est maintenu fermé par deux boulons, pour un accès rapide



Le moteur fixe ne présente pas de câbles en rotation

Le BT Staxio série P

capacité nominale de 1250 – 2000 kg
hauteur de levée jusqu'à 5,4 mètres

la productivité s'élève

Conçu autour des technologies TMHE Powerdrive et Powertrak, chaque chariot BT Staxio est rapide, fluide et stable, quelles que soient les conditions. Combinant grandes capacités de batterie et changement latéral de batterie, le BT Staxio série P augmente la productivité, en faisant gagner du temps et en minimisant les coûts.

Des performances élevées, verticalement et horizontalement

Avec une vitesse de déplacement maximum de 8 km/h, les gerbeurs série P garantissent une productivité maximale. Les performances de levée/descente sont également remarquables. Ainsi, le chariot reste immobile moins longtemps, et est davantage en mouvement pour déplacer les charges. Il est en outre moins encombrant, et donc plus facilement manœuvrable. La plateforme rabattable n'augmente que très peu les dimensions du gerbeur lorsqu'elle est rabattue, ce qui permet de manœuvrer même dans les espaces les plus confinés.

Fluide et facile mais puissant

Un câblage simple CAN-Bus raccorde un processeur central, qui surveille et contrôle toutes les performances du chariot, à un moteur puissant et efficace.

Ce moteur, combiné à un système de commandes sans contact, assure des performances puissantes et fluides dans toutes les conditions. L'accélération et la vitesse de déplacement maximum sont virtuellement non-affectées par le poids de la charge. La faible consommation d'énergie et le frein à récupération d'énergie signifient que le BT Staxio série P peut effectuer davantage de cycles de travail par charge de batterie que les gerbeurs électriques conventionnels.



La poignée du timon inclut la technologie BT Powerdrive, pour un contrôle intuitif et facile

Sensi-lift

Il est possible de contrôler avec précision la vitesse de levage sur tous les modèles BT Staxio à l'aide du bouton papillon situé sur la poignée du gerbeur. Ceci permet d'obtenir des cycles de travail plus rapides, car l'opérateur bénéficie en permanence d'un excellent contrôle sur la charge. Le mouvement de levage s'arrête dès le relâchement du bouton, pour un stockage/prélèvement efficace. Ceci réduit le risque d'erreurs, et permet de minimiser les coûts.

Une adhérence à toute épreuve

Tous les modèles BT Staxio série P bénéficient d'un châssis BT Powertrak breveté. Un système hydraulique garantit que la force de descente subie par la roue motrice est proportionnelle à la charge posée sur les fourches, pour une traction optimale.

Gestion de batterie

Plusieurs compartiments sont disponibles pour les batteries jusqu'à 440 Ah. Tous les modèles sont conçus pour permettre un changement latéral de batterie rapide à l'aide d'un convoyeur à rouleaux intégré.

Facilement adaptable

Tous les modèles sont disponibles (en option) avec un support E-bar pour périphériques auxiliaires tels que tablette d'écriture ou support pour film plastique. Il peut également incorporer une alimentation électrique pour des périphériques tels qu'ordinateur, informatique/radio embarquées et lecteurs de codes barres.



L'accès intelligent « Smart access » via une clé ou carte de commande à distance garantit que le chariot démarre avec les réglages de performance appropriés pour chaque opérateur



Le BT Staxio série P

capacité nominale de 1250 – 2000 kg
hauteur de levée jusqu'à 5.4 mètres

un haut niveau de sécurité

Capable de lever des charges à des hauteurs pouvant atteindre 5,4 mètres, le BT Staxio série P représente un choix sûr pour les opérations de stockage horizontal. Le châssis à 5 points d'appui offre la meilleure combinaison possible entre contrôle et stabilité, que ce soit lors du levage ou des manœuvres sur surfaces inclinées. Il offre en outre une excellente capacité de charge en hauteur.

Différents types de protections

Les protections latérales rabattables standard offrent une protection à l'opérateur, sans affecter les avantages offerts par la plateforme rabattable en matière de maniabilité. L'opérateur peut donc descendre du chariot et le contrôler comme un conducteur accompagnant si nécessaire. Pour une sécurité maximum en fonctionnement, les gerbeurs BT Staxio série P sont disponibles avec des protections latérales fixes. Plusieurs modèles sont également proposés avec une protection/un dossier arrière.

Différents types de plateformes

Pour les applications nécessitant de longues distances de déplacement et les opérations intensives (cross-docking par exemple), une plateforme conducteur est essentielle à un bon niveau de productivité. Il existe plusieurs types d'options disponibles, incluant des ressorts de suspension souple ou rigide, des plateformes toujours baissées ou à levée automatique, ainsi qu'une version Ergo, pour un confort optimal de l'opérateur.

Les modèles BT Staxio série P peuvent être livrés sans plateforme. Ils présentent alors un timon plus long, optimal pour une utilisation en mode conducteur accompagnant.

Toujours au contrôle de la situation

La poignée ergonomique offre une interface intuitive entre l'opérateur et la machine. Conçues pour être accessibles de la main droite comme de la main gauche, ses commandes papillon permettent d'accélérer en marche avant/arrière. D'autres commandes essentielles telles que la levée/descente et l'avertisseur sonore se trouvent toutes à portée de main.



Les protections latérales rabattables protègent l'opérateur, sans pour autant affecter la maniabilité offerte par la plateforme rabattable

Des performances adaptables

Les performances du chariot sont entièrement programmables et adaptables à l'application souhaitée, avec un accès facile aux nombreux paramètres via l'écran et les commandes de la poignée. Il est également possible de régler la vitesse maximum (avec et sans protections latérales), la vitesse d'accélération et la réduction de vitesse automatique pour les adapter aux conditions de chaque application ou aux compétences de l'opérateur. L'heure d'arrêt du chariot est également programmable. La poignée fournit un diagnostic embarqué des défauts du chariot et du système de connexion, via son écran numérique.

Contrôle d'accès

Le BT Powerdrive apporte un contrôle d'accès via un code PIN en standard, ou via le système d'accès intelligent « Smart access » en option, avec lequel le cariste doit utiliser une clé/carte électronique personnelle pour avoir accès au chariot. Ces deux systèmes permettent l'enregistrement d'un maximum de 10 profils cariste, qui s'activent automatiquement lors de la connexion.

Protection de l'opérateur

Un bouton d'urgence de grande taille se trouve à l'extrémité de la poignée. Ceci garantit l'inversion immédiate du sens de marche du chariot si la poignée rencontre un obstacle, empêchant le chariot d'écraser l'opérateur. Afin d'assurer la sécurité du cariste, tous les modèles sont équipés d'une jupe offrant une protection intégrale des pieds.



Les modèles BT Staxio série P peuvent être livrés avec ou sans plateforme cariste

la longévité Toyota, un temps d'utilisation maximum

Le BT Staxio série P est fabriqué selon le système de qualité reconnu Toyota Production System (TPS). Pour garantir un niveau de qualité et de fiabilité élevé, le TPS effectue des améliorations constantes (*kaizen*) sur la totalité du processus de production, du développement de l'appareil à sa production, en passant par la livraison et le service après-vente.

Moins de pièces

Le nombre total de pièces du système BT Powerdrive a été significativement réduit par rapport aux chariots électriques conventionnels, pour davantage de fiabilité et d'efficacité. Le diagnostic des défauts embarqué et l'accès facile aux pièces internes maximisent la disponibilité du chariot.

Une production de haute qualité

Tous les chariots BT Staxio série P sont fabriqués avec les composants de la meilleure qualité disponible. Par exemple, tous les charbons dont sont équipés les modèles SPE sont fabriqués en bronze, avec des points de lubrification, pour une durée de vie prolongée et une fiabilité garantie.

Gerbeurs électriques à pantographe

Appartenant à la gamme BT Staxio série P, le RWE120 est un gerbeur électrique à pantographe avec mât mobile. Sa largeur de fourches est également réglable, pour la manutention de palettes britanniques ou mixtes. Sa hauteur de levée maximum est de 4,8 m, et sa capacité de charge de 1 200 kg.



Le BT Powerdrive permet de réduire le nombre de composants au minimum



Le RWE120 est un chariot à mât mobile commandé depuis le sol, qui offre une hauteur de levée de 4,8 m



BT Staxio série S

capacité nominale de 1 350 – 1 600 kg
hauteur de levée jusqu'à 6,3 mètres

avec cabine à conducteur porté debout

Le BT Staxio série S est conçu pour les applications pouvant nécessiter que l'opérateur travaille dans une cabine entièrement fermée tout en restant debout, pour une vitesse et une flexibilité supérieures. La série offre des capacités de charge pouvant atteindre 1 350 kg (SSE135) et 1 600 kg (SSE160), et une hauteur de levée maximum de 6,3 m.

La position de conduite transversale est optimisée pour les deux sens de déplacement. Le mât à grande visibilité et le toit de protection permettent d'effectuer des chargements à n'importe quelle hauteur en toute sécurité. La vitesse d'accélération, la vitesse de déplacement maximum et la sensibilité de la direction sont toutes programmables sur les modèles BT Staxio série S, en fonction des besoins de chaque opérateur et de l'application.

La direction est souple et précise, grâce au concept de mini-volant. Le bouton de commandes permet d'effectuer des manœuvres sans effort, et la conception générale rend le contrôle de la machine facile du bout des doigts à vitesse de conduite. Il est également facile de procéder à des levées/descentes grâce aux leviers électroniques actionnés du bout des doigts.

Une pédale de sécurité est stratégiquement positionnée, permettant différentes positions de conduite, et tous les composants électriques et mécaniques sont facilement accessibles pour l'entretien du chariot et la recherche des pannes.

Manutention de deux charges

Les modèles de série L permettent de transporter deux charges séparées simultanément, grâce à leurs bras-support éleables (SSE135L : 675 kg sur bras-support, 675 kg sur fourches. SSE160L : 800 kg sur bras-support, 800 kg sur fourches).

Opérations embarquées

Conçu avec un châssis étroit de 770 mm seulement, et sans toit de protection pour travailler dans les véhicules, le SSE160D est idéal pour le (dé)chargement de charges doubles. Tout comme le SSE160D, il peut transporter jusqu'à 800 kg simultanément sur ses bras-support et fourches.

Les fourches baissées, les bras-support offrent une capacité maximum de 1 600 kg en translation horizontale et de 1 200 kg pour le gerbage.



La fenêtre de visibilité représente un atout supplémentaire aux standards déjà élevés de la série S



La batterie équipée des modèles de série S est montée sur des rouleaux avec table de batterie intégrée, pour des changements latéraux de batterie faciles

BT Staxio série R

capacité nominale de 1 350 - 1 600 kg
hauteur de levée jusqu'à 6,3 mètres

gamme à conducteur porté assis

Le BT Staxio série R est adapté aux applications de stockage en masse les plus intensives. La cabine à conducteur porté assis garantit le confort et la sécurité du cariste sur la durée. Les quatre modèles - deux avec bras-support fixes et deux avec bras-support éleevables, sont disponibles avec des hauteurs de levée pouvant atteindre 6 300 mm et des capacités de charge de 1 350 kg et 1 600 kg.

La cabine de la série R offre une protection intégrale à l'opérateur, garantissant son confort grâce à des positions de siège, d'accoudoir et de pédale entièrement réglables. La direction électronique est une caractéristique standard. Le mini-volant offre des commandes actionnables du bout des doigts, pour un niveau de maniabilité optimal.

Le mât à grande visibilité et le toit de protection permettent de manipuler les charges en toute sécurité à n'importe quelle hauteur, et la fenêtre de visibilité arrière optimise la sécurité. Il est facile de changer la batterie lors des opérations avec plusieurs équipes grâce à un convoyeur à rouleaux intégré.

Manutention de deux charges

Les modèles SRE135L et SRE160L sont équipés de bras-support éleevables, pour un fonctionnement efficace sur rampes ou surfaces irrégulières. Ils permettent en outre la manutention de deux palettes, avec 675 kg sur les fourches + 675 kg sur les bras-support (SRE135L) et 800 kg sur les fourches + 800 kg sur les bras-support (SRE160L).



L'emplacement des pédales est similaire à celui d'une voiture, optimisant la sécurité et la productivité



Le support universel E-bar permet de raccorder des équipements de gestion d'entrepôt tels qu'ordinateurs, périphériques informatiques et lecteurs de codes barres





Chariots élévateurs pour l'Europe

Avec ses marques Toyota et BT, Toyota Material Handling Europe (TMHE) est fortement implantée sur le sol européen, établissant des liens étroits avec ses clients afin de mieux répondre à leurs besoins. TMHE dispose de filiales dans plus de 30 pays et d'usines à Ancenis (France), Bologne (Italie) et Mjölby (Suède).

Toyota Production System

Le Toyota Production System (TPS) permet aux membres de nos équipes d'optimiser la qualité grâce à l'amélioration constante des processus et à l'élimination des gaspillages de ressources. Le TPS inclut un ensemble commun de connaissances, valeurs et procédures. Ce système donne aux employés des responsabilités clairement définies à chaque étape de la production, et encourage chaque membre d'équipe à tout mettre en œuvre pour des améliorations générales. Aujourd'hui, le TPS fait figure de référence incontestée parmi les fabricants automobiles et les industries en relation avec ce secteur. Grâce à nos méthodes, les entreprises obtiennent des gains de productivité soutenus tout en répondant aux attentes de leurs clients en matière de qualité et de fiabilité.

Recherche et développement

Toyota Material Handling Europe bénéficie de la riche expérience de Toyota dans le secteur automobile, tout spécialement en matière de développement moteur. En tirant avantage de la grande expertise du groupe en ingénierie et de ses infrastructures de R&D, Toyota a développé un certain nombre de technologies de premier rang. L'utilisation intelligente de dispositifs contrôlés électroniquement et par ordinateur représente également une contribution significative à la création d'environnements cariste plus ergonomiques et intuitifs, contribuant à la sécurité sur le lieu de travail.

Dynamiser votre activité

Nos services et solutions sont conçus pour offrir différents niveaux et types de support, en réponse aux besoins particuliers de chaque utilisateur. Cette approche permet à nos clients de concentrer toute leur attention sur leur activité principale.

Notre responsabilité environnementale

Chez TMHE, nous considérons que notre activité ne doit jamais se réaliser au détriment de l'environnement. Nous nous engageons à long terme à développer et fournir des solutions de matériels de manutention respectueuses de l'environnement et viables économiquement, qui respectent les besoins énergétiques présents et futurs. TMHE met tout en œuvre pour réduire l'impact environnemental tout au long du cycle de vie du chariot, depuis la conception, la fabrication et l'utilisation jusqu'au recyclage de fin de vie. Les usines TMHE sont toutes homologuées ISO 14001. Une déclaration relative aux émissions et déchets émis en cours du processus de production et d'un cycle de vie caractéristique est disponible sur demande.

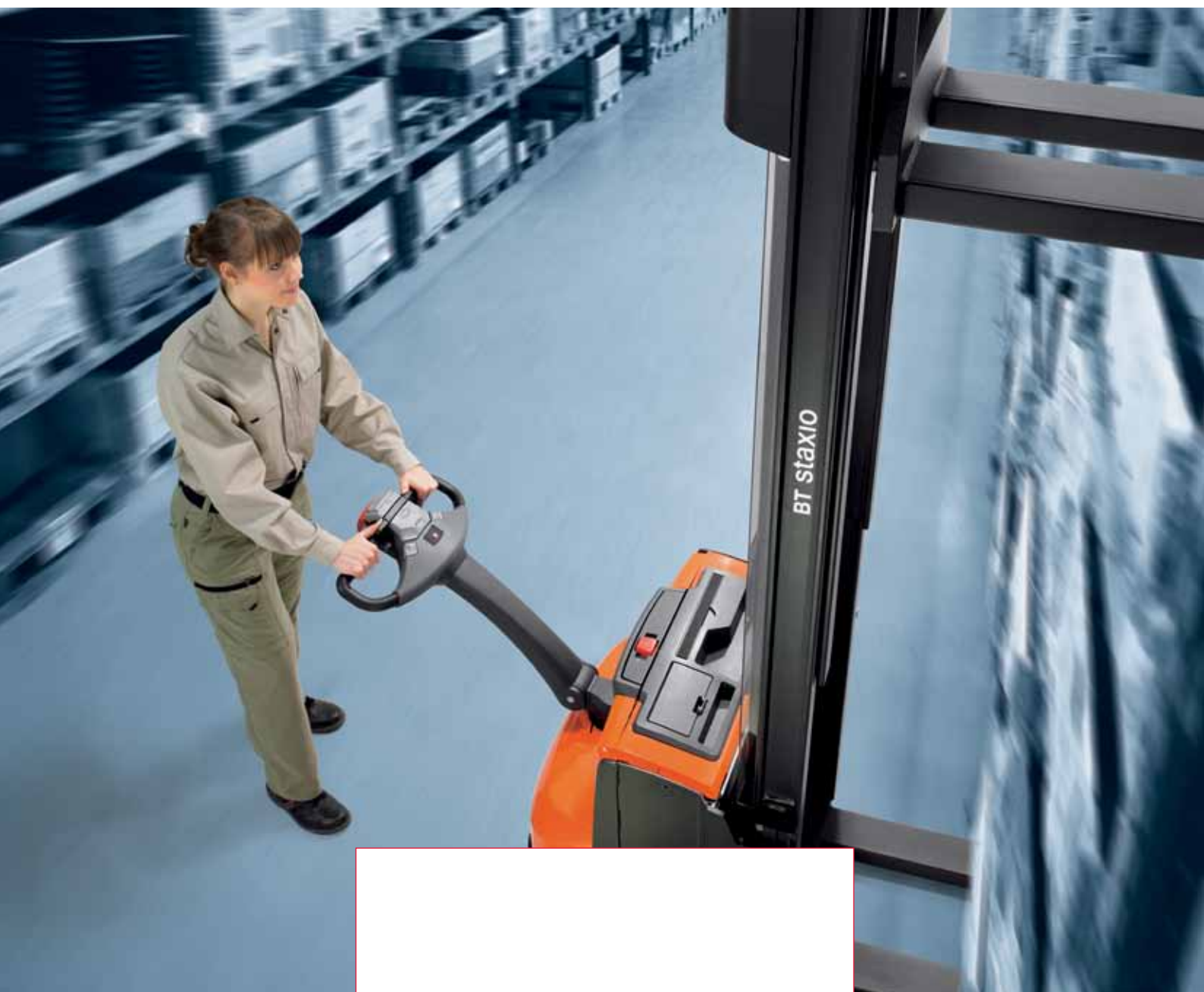
Le TPS fait tout pour réduire les déchets au maximum, aidant à limiter l'impact environnemental de nos activités de production. Les émissions de CO₂, la consommation d'eau, la génération d'eaux usées et les quantités de remblayage ont toutes été réduites, et les taux de recyclage des emballages, eau et déchets ont augmenté. Les substances dangereuses et polluants atmosphériques ont également été réduits. En agissant pour une société du recyclage, TMHE tente d'améliorer en permanence le taux de recyclage de ses produits.

Sélectionnez les équipements qui répondent à vos besoins

● standard ○ option

	BT Staxio HWE100/100S	BT Staxio SWE080L	BT Staxio SWE100	BT Staxio SWE120	BT Staxio SWE120L	BT Staxio SWE120S	BT Staxio SWE140	BT Staxio SWE140L	BT Staxio SWE200D	BT Staxio SPE125L	BT Staxio SPE125L	BT Staxio SPE135S	BT Staxio SPE160	BT Staxio SPE160L	BT Staxio SPE200	BT Staxio SPE200L	BT Staxio SPE200D	BT Staxio SSE	BT Staxio SSE160D	BT Staxio SRE	
Caractéristiques du chariot																					
Largeur extérieure des fourches réglable	○					●								●							
Réglage automatique de la hauteur	○	○																			
Roues de fourches bogie		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
BT Powerdrive		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Liaison des roues stabilisatrices	●	●																			
Différentes largeurs de châssis							●	●		○	○		○	○	○	○					
Manutention de deux palettes									●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	
Bras support éleveables		●			●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	
Modèles de batterie haute capacité				○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●				
Système de traction Powertrak									●	●	●	●	●	●	●	●	●				
Roulettes montées sur ressorts avec amortisseurs	●																				
Roue motrice montée sur ressorts			●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
Version de bras-support à voir large	○					●						●									
Caractéristiques de conduite																					
Direction 180° et plus	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Direction à 208°				●	●	●	●		●												
Direction progressive 360°																		○			
Décélération automatique		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Système de freinage électronique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération d'énergie (moteur)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plateforme conducteur rabattable			○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●				
Commandes et instruments																					
Console BT Control réglable																					●
Vitesse d'approche par double clics - Click-2-Creep		●	●	●	●	●	●	●	●												
Fonction de vitesse d'approche		●	●	●	●	●	●	●	●												
Avertissement de température du moteur de traction		●	●	●	●	●	●	●	●												
Avertissement de température via le contrôleur électronique		●	●	●	●	●	●	●	●												
Commandes électroniques du bout des doigts	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Horamètre (temps de travail)	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Écran d'informations		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Direction assistée/Direction électronique										○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sensi-lift										○	○	○	○	○	○	○	○				
Indicateur de sens de marche																		○			
Réduction temporaire de la vitesse (Bouton tortue)			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
Conduite par timon	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
Dispositifs de sécurité																					
Frein de parking automatique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contrôle BT Access (codes PIN)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
Mât à grande visibilité				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
Toit de protection à grande visibilité										○	○	○	○	○	○	○	○				
Système de détection cariste										○	○	○	○	○	○	○	○				
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Protections latérales fixes										○	○	○	○	○	○	○	○				
Protections latérales rabattables										●	●	●	●	●	●	●	●				
Support de charge				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Frein de stationnement	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pédales disposées comme dans une voiture																					●
Performances programmables		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
Dosseret de protection arrière										○	○	○	○	○	○	○	○				
Gyrophare																					○
Feux de travail																					○
Caractéristiques cariste																					
Dossier réglable																					●
Siège réglable																					●
Volant réglable																					●
E-bar		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Marche d'accès basse																					○
Pré-équipement pour terminal embarqué		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Support pour film plastique		○	○	○	○	○	○	○	○												
Compartmentes de rangement	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tablette d'écriture		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Caractéristiques d'entretien																					
Facilité d'accès pour la maintenance		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Journal d'historique des erreurs		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Caractéristiques de gestion de batterie																					
Dispositif de remplacement de batterie										○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicateur d'état de la batterie	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie		●	●	●	●	●	●	●	●												
Chargeur intégré	●	○	○	○	○	○	○	○	○												
Compartmentes de batterie pour applications intensives										●	●	●	●	●	●	●	●	○			○
Changement latéral de batterie				○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Applications spéciales																					
Version chambre froide										○	○	○	○	○	○	○	○				
Version EEx (ATEX)			○	○	○	○	○	○	○												○

* Plus forts ensemble



TOYOTA ET BT SONT DES MARQUES DU GROUPE TOYOTA MATERIAL HANDLING EUROPE

TOYOTA

MATERIAL HANDLING
stronger together*