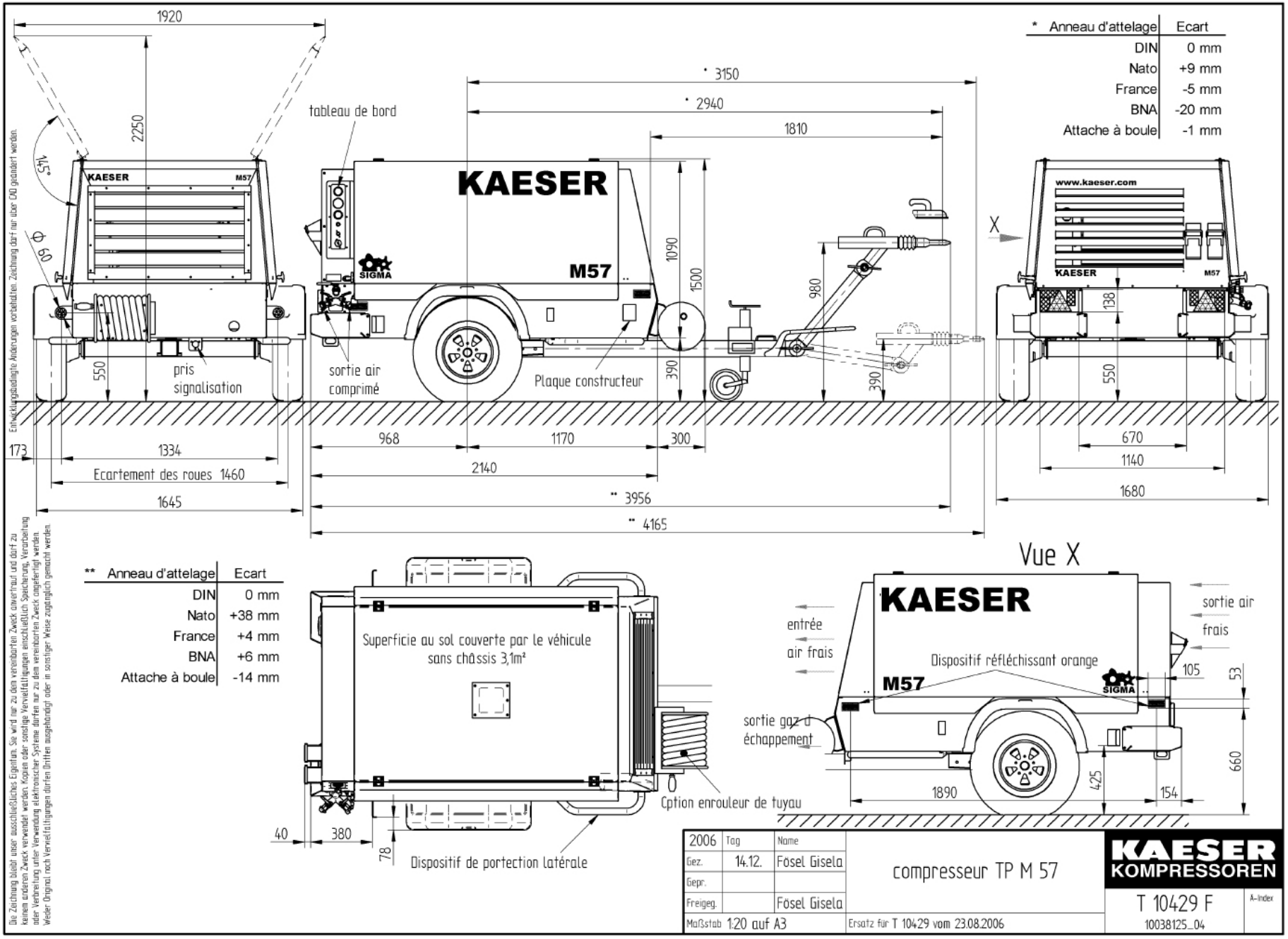
Mobilair M57

Avec marquage et déclaration de conformité CE conformément à la Directive CE/2006/42 relative aux machines déclaration de Conformité visée à l'Annexe II A

Caractéristiques

Débit réel	5.6 m^3/min
Pression maxi de service	7.0 bar
Type bloc vis	S265
Moteur diesel ref. eau	Kubota
Type	V 2403
Puissance nominale	36.0 kW (49.0 Hp)
Vitesse en charge	2600 t/min
Vitesse à vide	1800 t/min
Capacité du réservoir carburant	105 L
Longueur sans essieu	2140
Largeur	1680
Hauteur	1500
Longueur avec timon mini/maxi	3954 – 4165
Poids en ordre de marche	1225 kg
PTAC	1350 kg
Charge à l'anneau	50-75 Kg
Niveau de puissance acoustique garantie (selon directive 2000/14/CE)	≤ 98dB (A)
Raccordement air comprimé	2x G3/4 – 1x G1

Données techniques	M57
Compresseur :	
Débit du Compresseur à la pression max. : 7.0 bar	5.6 m³/min
Type Bloc Compresseur :	S 265
Qté Huile :	15.0 L
Moteur :	
DEUTZ **(4 Cylindres en V DIESEL REFROIDI PAR EAU)**	
Type :	V2403
Puissance :	36.0 KW
Vitesse max. en charge **t/min** :	2600
Vitesse mini à vide **t/min** :	1800
Consommation en charge **l/h** :	10.1
Consommation à vide **l/h** :	4.8
Matériel :	
Niveau de puissance acoustique garantie **(selon directive 2000/14/CE)** :	≤ 98dB (A)
Niveau de pression acoustique surfacique *: * calculé du niveau de puissance acoustique garanti (directive 2000/14/CE, norme de base ISO 3744 relative à la détermination des niveaux de puissance acoustique) selon EN ISO 11203:1995 Point 6.2.3.d	80.5dB (A)
Capacité du réservoir de carburant :	105 L
Vannes :	2x G3/4 – 1x G1
Conditions d'utilisation :	-10°C / + 50°C
Essieu :	
Longueur **Mini / Maxi** :	3954 – 4165mm
Largeur / Hauteur :	1680 – 1500mm
Poids en ordre de marche **(modèle de base)** :	1225 Kg
PTAC	1350 Kg


1920
2250
145°
Φ 60
KAESER
M57
tableau de bord
3150
2940
1810
1090
1500
980
390
390
550
pris signalisation
sortie air comprimé
Plaque constructeur
173
1334
Ecartement des roues 1460
1645
968
1170
300
2140
3956
4165
www.kaeser.com
X
138
550
670
1140
1680
Vue X
entrée air frais
sortie air frais
Dispositif réfléchissant orange
105
53
660
425
154
1890
sortie gaz d'échappement
Superficie au sol couverte par le véhicule sans châssis 3,1m²
Option enrouleur de tuyau
40
380
78
Dispositif de portection latérale
Anneau d'attelage | Ecart
DIN 0 mm
Nato +9 mm
France -5 mm
BNA -20 mm
Attache à boule -1 mm
Anneau d'attelage | Ecart
DIN 0 mm
Nato +38 mm
France +4 mm
BNA +6 mm
Attache à boule -14 mm
2006 Tag Name
Gez. 14.12. Fösel Gisela
Gepr.
Freigeg. Fösel Gisela
Maßstab 1:20 auf A3
compresseur TP M 57
Ersatz für T 10429 vom 23.08.2006
KAESER KOMPRESSOREN
T 10429 F
10038125_04
A-Index

Accessibilité

Remplissage Vase d'expansion

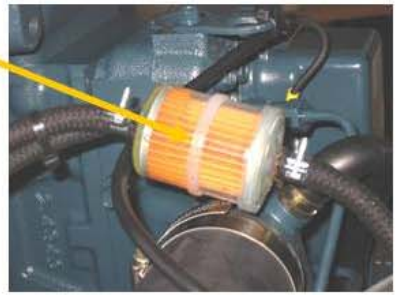
Filtre à air moteur

Séparateur

Réservoir gas-oil 105 l

Préfiltre gasoil

(standard)



Remplissage et niveau séparateur

Filtre à air compresseur

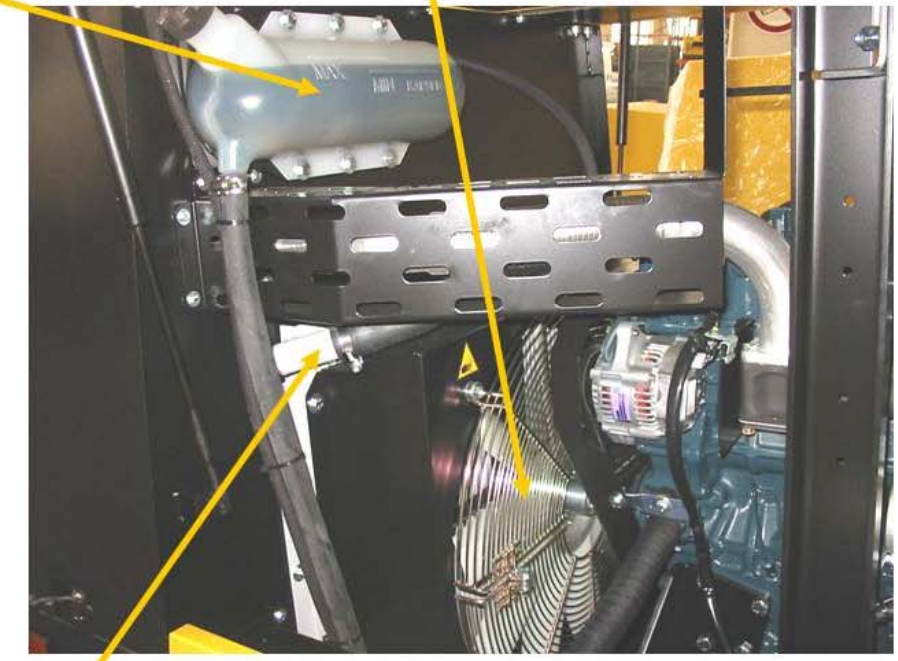
Niveau sonore faible

Refroidissement liquide du moteur

Bac vidange moteur

Vase d'expansion

Ventilateur

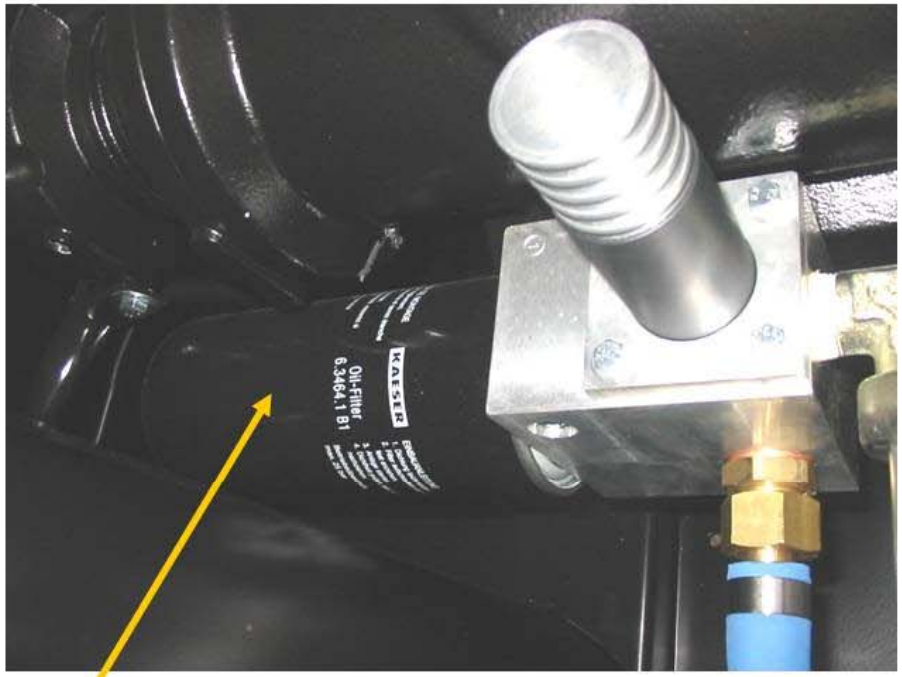


Refroidisseur d'eau

Régulation anti-gel

Régulation par vanne thermostatique

Adapte automatiquement la température de service à la température ambiante



Filtre à huile compresseur

Pare-chocs , signalisation et échappement

Tableau de bord et sorties

2 sorties G3/4”

1 sortie G1”

Compteur horaire

Téléthermomètre

Manomètre sortie air comprimé

Témoin de charge (Témoin défaut)

Bouton “En charge” avec témoin “Charge” intégré

Contacteur de démarrage

0 *Arrêt* ***I*** *Marche* ***II*** *préchauffage* ***III*** *Démarrage*

Tableau de bord

Démarrage

- Ouvrir la porte droite.
- Tourner l'interrupteur principal du compresseur (vers l'arrière, dans le sens des aiguilles d'une montre) sur ‚Marche".
- Refermer la porte.
- Tourner le contacteur de démarrage sur position "1".
  Le témoin de charge s'allume.

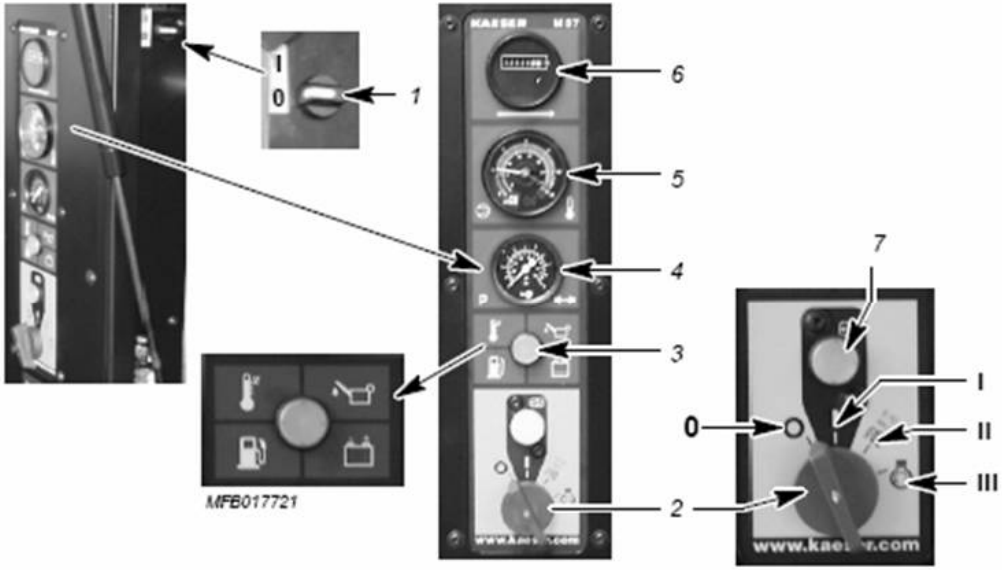
Préchauffage:

- Tourner le contacteur de démarrage sur "II" et le maintenir.

Le moteur diesel est préchauffé par les bougies de préchauffage.
Le temps de préchauffage doit être de 5 secondes au minimum à 10 secondes au maximum, selon la température ambiante – des températures ambiantes basses demandent un plus long temps de préchauffage!

Attention! **Le temps de chauffage maximum est de 10 secondes.**

La pompe carburant électrique démarre automatiquement en préchauffage.
Le circuit carburant est ainsi désamorcé avant le démarrage.



1 *"Control ON" switch*

2 *Ignition switch*
- *0 STOP / off*
- *I ON*
- *II Preheating*
- *III Start*

3 *Charging lamp (group alarm lamp)*

4 *Compressed air outlet pressure gauge*

5 *Temperature gauge switch*

6 *Operating hours counter*

7 *"Load on" pushbutton with integrated On Load control lamp*

Tableau de bord

Continuer avec démarrage:

☞ Tourner le contacteur de démarrage sur "III" et le maintenir.

Le démarreur est sollicité.

Attention! **Ne jamais actionner le contacteur de démarrage tant que le moteur tourne. Ne pas maintenir le contacteur de démarrage plus de 20 secondes sur la position "Démarrage" (III).**
Attendre 30 secondes entre chaque essai de démarrage.

Un dispositif de sécurité empêche toute sollicitation du démarreur lorsque le moteur tourne et la centrifugation en cas de vitesse excessive.

☞ Lâcher le contacteur lorsque le moteur a démarré et tourne à une vitesse constante.

Le contacteur de démarrage revient automatiquement sur position "I" par l'action du ressort.

Le témoin de charge doit s'éteindre quelques secondes après le démarrage du moteur.

Attention! **Si le témoin ne s'éteint pas, il y a un défaut!**
(voir chapitre 8.6.7)

Le moteur commute automatiquement sur "marche à vide".

The portable compressor isn't operational for the compressed air removal yet!

Pleine charge:

When the engine runs smoothly at constant speed, which can take from a few seconds up to two minutes depending on ambient temperature, the compressor can be switched to full load mode (air delivery) by means of the "Load on" pushbutton.

⚠ **Danger of injury**
If the air outlet shut–off valves are open when the "Load on" pushbutton is pressed a dangerously strong jet of air will be momentarily discharged.

☞ Check that the compressed air outlet valves are closed, if not, close them.

☞ Push the "Load on" pushbutton when the engine reaches constant speed.

Le compresseur est de nouveau prêt à débiter.

Arrêt

☞ Tourner le contacteur de démarrage sur "0".

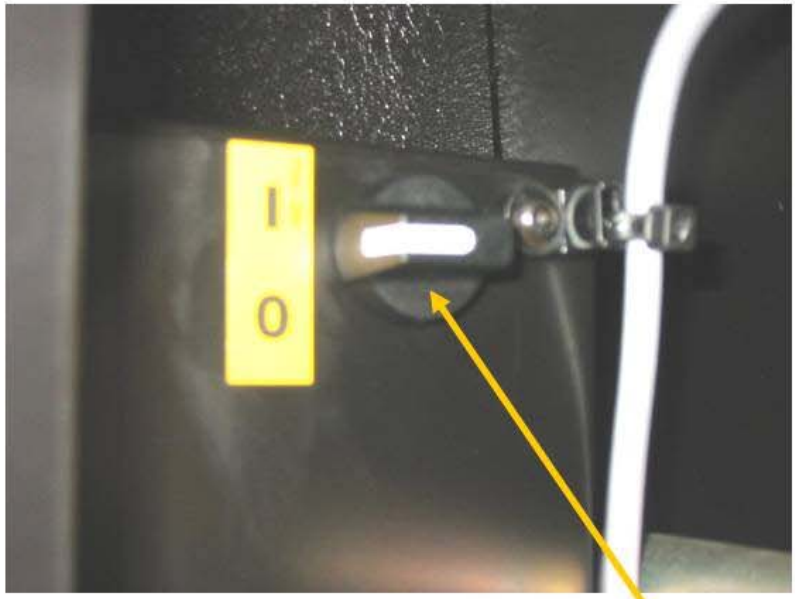
Mise hors service:

☞ Ouvrir la porte droite.

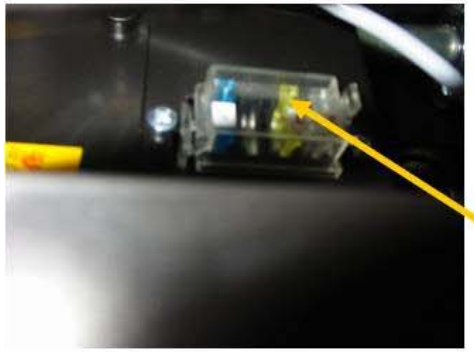
☞ Touner l'interrupteur "commande sous tension" sur position "0" pour empêcher tout démarrage intempestif.

☞ Refermer la porte.

Coupe circuit et Batterie



Coupe-circuit



Porte fusible

Batterie

Tension 12 V
Capacité 100 Ah
Courant à froid (conforme à EN 50342) 500 A

Chaîne anti-vol

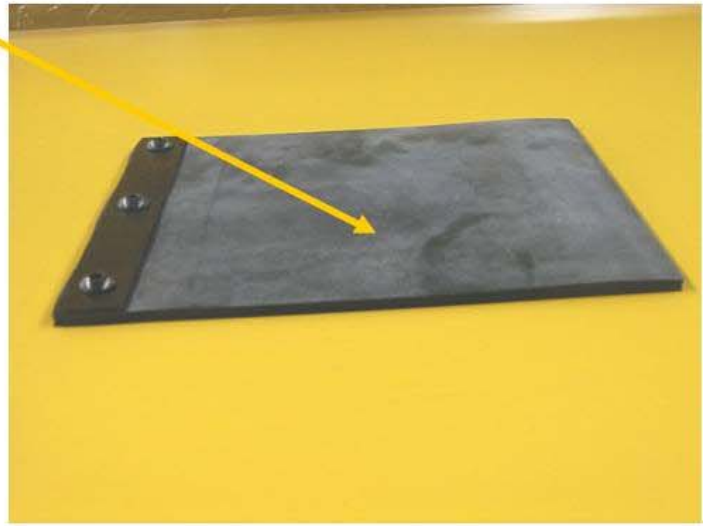
Bac pour chaîne antivol avec orifice en fond de caisse

Coffre à outils support marteau

Coffre à outils

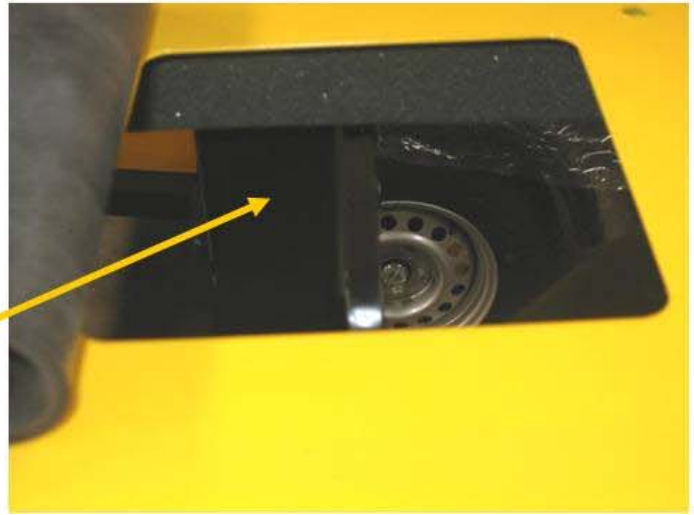
Levage

Bavette de protection



Barre de levage

Ouverture pour passage anneau de levage



Marquage et Pictogrammes

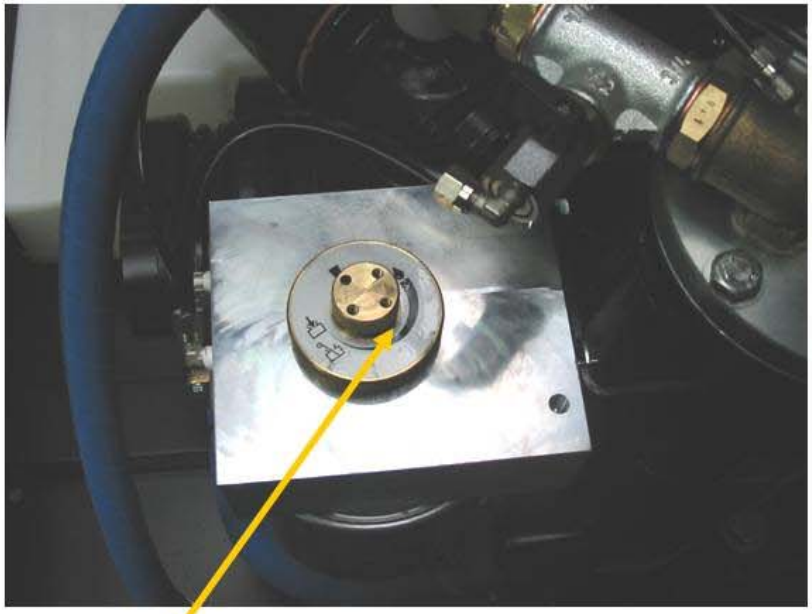
Niveau de puissance acoustique garanti 98 dB (A) (selon directive 2000/14/CE)

Plaque constructeur
N°série
Année de construction

Pour option traitement d'air

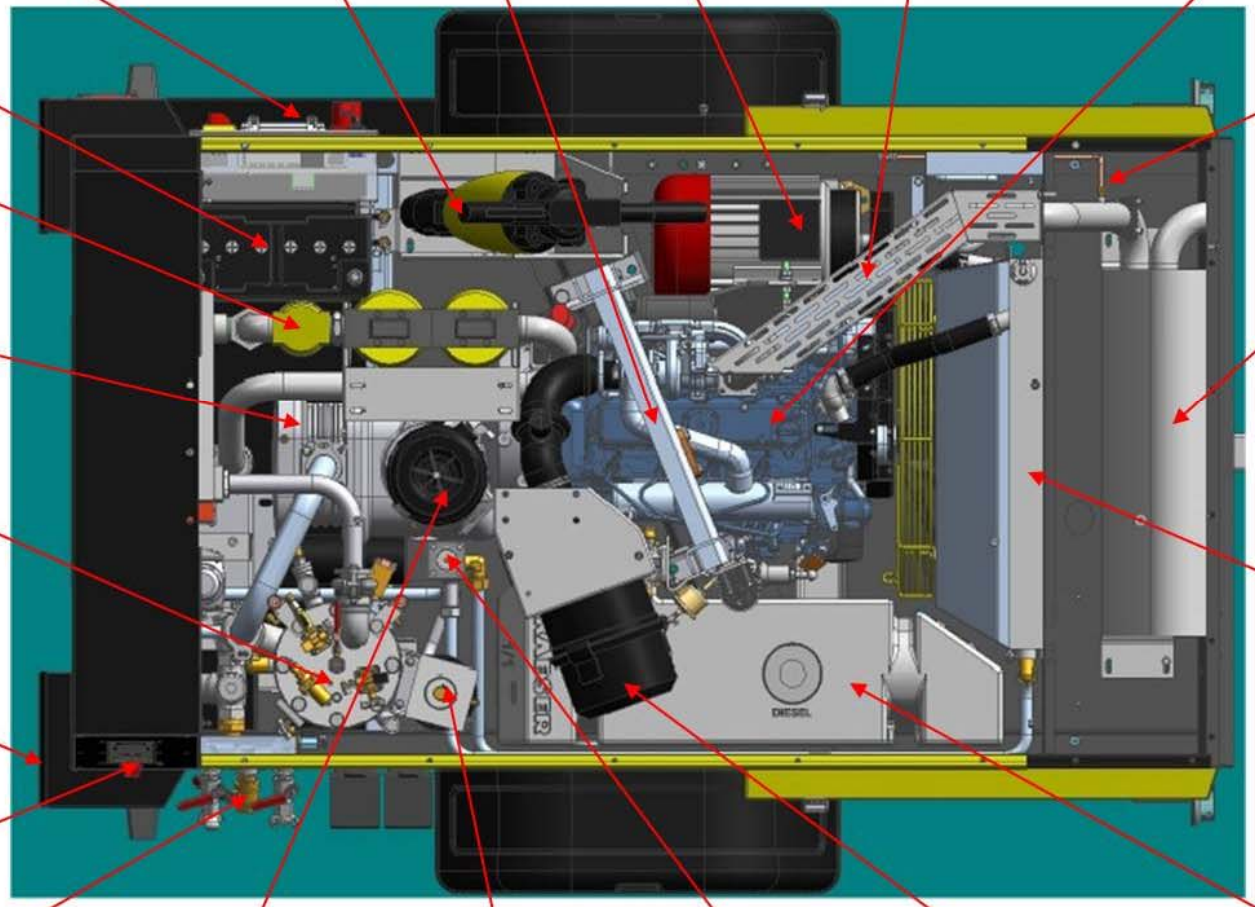
Exemples d'options

Enrouleur de tuyau



Graisseur de ligne

Vue annotée


Option tableau génératrice
Bac à outils support marteau
Barre de levage
Option génératrice
Tubulure d'échappement avec protection
Moteur KUBOTA
Batterie
Option rejet des condensats à l'échappement
Option traitement d'air
A1- B1- C1- D1- F1 - G1 - H1 - J1
Pot échappement
Bloc vis
Réservoir séparateur
Réfrigérant eau
Pare chocs et signalisation
Tableau de bord
Réservoir 105L
Vannes
Filtre à air compresseur
Option graisseur de ligne
Régulation par vanne thermostatique
Filtre à air moteur