

6,0 à 8,5 tonnes  
Chariots frontaux électriques





# Toyota Traigo HT

Sécurité – Productivité – Longévité – Confort

Le chariot élévateur **Toyota Traigo HT** est un chariot frontal électrique de haute puissance conçu pour exceller en termes de sécurité, de productivité, de longévité et de confort.

Le Toyota Traigo HT possède des capacités de charge de 6,0 à 8,5 tonnes et les équipements qui distinguent les chariots électriques Toyota, comme le système actif de stabilité (SAS) et le système d'alimentation Toyota AC<sup>2</sup>. Le Traigo HT offre ainsi une productivité étonnante dans ces gammes de chariots avec la plus grande vitesse de conduite de sa catégorie. De plus, en combinaison avec l'AC<sup>2</sup>, les batteries haute capacité 1250 Ah permettent à ces tous nouveaux modèles de travailler avec une efficacité maximale pendant de longues périodes. La fiabilité et la disponibilité de la machine sont optimales.

Le Toyota Traigo HT est plus particulièrement utilisé dans les secteurs de la production industrielle, les matériaux de construction, l'industrie du papier et l'industrie des boissons. Pour ces opérations nécessitant de préférence des chariots élévateurs électriques, le Traigo HT offre désormais une haute performance et une capacité élevée. Puissant, silencieux, souple et propre ce chariot élévateur est autant à l'aise à l'extérieur qu'à l'intérieur.

Vous avez maintenant un nouveau choix : Toyota Traigo HT.



# La sécurité avant tout

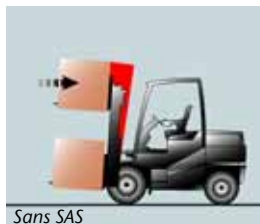
**Le Traigo HT soulève avec facilité des charges jusqu'à 8,5 tonnes à une hauteur maximale de 6,5 mètres. Dans ces conditions, la sécurité est primordiale ; c'est pourquoi le Toyota Traigo HT est doté du système actif de stabilité Toyota (SAS).**

## La stabilité

Le SAS de Toyota est une technologie exclusive conçue pour accroître la sécurité du chariot. En protégeant à la fois le cariste et la charge lors des mouvements de translation, d'élévation et de changement de direction, le SAS contribue techniquement à la sécurité en opération. De plus, l'optimisation de la vitesse de déplacement avec la charge permet au chariot d'avancer à la vitesse adéquate lorsqu'il porte une charge en hauteur.

## Conduite sûre et intuitive

Les pédales du Traigo HT ont la configuration standard des pédales de voiture. L'opérateur se concentre sur la tâche qu'il réalise. Un indicateur de direction situé sur le tableau de bord indique en temps réel la position des roues arrière, ainsi l'utilisateur sait toujours dans quelle direction le chariot va se déplacer. Un indicateur du même type, en option, montre à l'opérateur le degré d'inclinaison du mât, ce qui rend la prise de palettes plus facile, plus rapide et plus sûre.



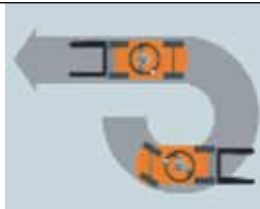
### Contrôle maximum du mât

La fonction active de mât SAS aide à prévenir le glissement ou la chute des charges et le renversement du chariot sous l'effet d'une instabilité longitudinale. Elle active deux fonctions essentielles :

- 1) Le **Contrôle actif de l'angle d'inclinaison vers l'avant du mât** détecte le poids de la charge et la hauteur du mât, puis prend automatiquement le relais de la commande manuelle de l'opérateur pour limiter l'inclinaison vers l'avant, réduisant ainsi les risques de chute des charges et de renversement.
- 2) Le **système actif contrôle la vitesse d'inclinaison du mât vers l'arrière** ce qui empêche les charges de tomber et augmente la mobilité du chariot.

### Sécurité des manoeuvres

Le Synchroniseur actif de direction SAS aligne la position du volant sur la position des roues offrant la meilleure position de conduite en ligne droite. Résultat : Une position de conduite sûre et confortable.



### Réduction automatique de la vitesse dans les virages

La vitesse du chariot est automatiquement réduite dans les virages pour augmenter la stabilité latérale et minimiser le risque de basculement.

### Simplicité du gerbage et du chargement

La commande SAS garantit le positionnement rapide des palettes et favorise la manutention des marchandises. Elle permet au cariste de mettre les fourches parfaitement à l'horizontale en appuyant sur un bouton, ce qui simplifie le chargement et le déchargement.



Stabilité renforcée par la visibilité à 180° sur le Toyota Traigo HT



L'indicateur de direction indique en temps réel au cariste le positionnement des roues directrices

# Efficacité

**Le Toyota Traigo HT est le chariot élévateur qui présente les vitesses de déplacement et d'élévation les plus élevées de sa catégorie.**



## **AC<sup>2</sup> = performance**

Toyota a développé simultanément les moteurs 80 V et les commandes pour une parfaite compatibilité, maximisant ainsi la performance et l'efficacité. L'accélération s'enclenche en douceur et rapidement jusqu'à la vitesse de 16 km/h. À chaque fois que le chariot décélère ou que les freins sont sollicités, l'énergie est récupérée et réutilisée afin d'améliorer le temps restant jusqu'au prochain rechargement de la batterie.

## **Le choix de votre solution**

Les trois paramètres de l'alimentation du Traigo HT permettent à l'utilisateur de choisir la performance adaptée à chaque application. Le mode standard « S » permet une consommation d'éner-

gie minimale, tandis que le mode haute puissance « H » donne une performance maximale. Le mode puissance « P » constitue la solution intermédiaire entre ces deux modes. Un mode « C » (personnalisé) programmable est également disponible. La fonction « Accel-off » est également proposée ; avec elle, le Traigo HT freine doucement dès que l'on relâche l'accélérateur.

## **Pédales disposées comme dans une voiture**

Les pédales sont disposées de manière standard comme dans une voiture pour une conduite intuitive. Cependant, le Traigo HT peut être livré avec une configuration différente des pédales en fonction de l'expérience de chaque cariste.



Écran du Traigo HT



Extraction facile de la batterie

# Fabriqué pour durer, conçu pour le cariste

**Le Toyota Traigo HT possède un extérieur renforcé et un intérieur confortable pour assurer une meilleure qualité de travail.**

## La qualité

Le Toyota Traigo HT a été conçu et est fabriqué selon le système de production Toyota (Toyota Production System, TPS). Cela assure un niveau de qualité maximal tout au long de la fabrication, des composants jusqu'au montage et aux essais.

## Affichage clair et concis

L'écran multifonction du Traigo HT indique les informations essentielles de manière simple et claire, aidant le cariste à se concentrer sur sa tâche.

Si une erreur est détectée, l'écran multifonction peut afficher un menu pour un meilleur diagnostic. Tous les composants-clé sont facilement accessibles, permettant de minimiser les durées d'immobilisation. Les freins multi-disques à bain d'huile du Traigo HT font que ce composant-clé nécessite un entretien minimum pour une performance maximale.

## Intérieur confortable

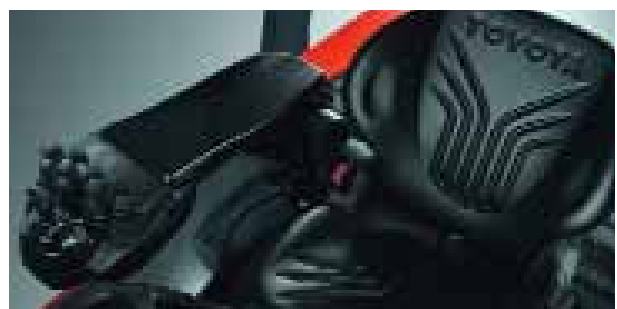
Le confort du cariste a été pris en compte à toutes les étapes du développement du Traigo HT. Ce chariot est conçu pour l'opérateur et lui assure une excellente ergonomie avec de très faibles vibrations.

Le Traigo HT est doté d'un accès facile grâce à son marchepied bas et large et ses marches d'accès intermédiaires antidérapantes. La grande poignée aide l'utilisateur à monter et descendre facilement.

Le siège et le volant sont entièrement réglables et la colonne de direction est fine, laissant plus d'espace à l'utilisateur. Il y a le choix de commandes hydrauliques entre minileviers standards et leviers multifonction en option. Des cabines fermées sont proposées pour répondre aux besoins de toutes les applications.



Les minileviers réglables assurent la commande du bout des doigts et sont intégrés dans l'accoudoir ergonomique (de série sur le Traigo HT)



Le siège Toyota ORS (Operator Restraint System) est entièrement réglable et procure un soutien latéral et lombaire pour la sécurité et le confort



Les marches basses et larges et la grande poignée d'aide à la montée minimisent la fatigue de l'utilisateur lors d'applications nécessitant de monter et descendre fréquemment du chariot élévateur



Le volant compact du Traigo HT facilite les manoeuvres. Le synchroniseur actif de direction contribue également à une position de conduite confortable





# Chariots élévateurs pour l'Europe

**Avec ses marques Toyota et BT, Toyota Material Handling Europe (TMHE) est fortement implantée sur le sol européen, établissant des liens étroits avec ses clients afin de mieux répondre à leurs besoins. TMHE dispose de filiales dans plus de 30 pays et d'usines à Ancenis (France), Bologne (Italie) et Mjölby (Suède).**

## **Toyota Production System**

Le Toyota Production System (TPS) permet aux membres de nos équipes d'optimiser la qualité grâce à l'amélioration constante des processus et à l'élimination des gaspillages de ressources. Le TPS inclut un ensemble commun de connaissances, valeurs et procédures. Ce système donne aux employés des responsabilités clairement définies à chaque étape de la production, et encourage chaque membre d'équipe à tout mettre en œuvre pour des améliorations générales. Aujourd'hui, le TPS fait figure de référence incontestée parmi les fabricants automobiles et les industries en relation avec ce secteur. Grâce à nos méthodes, les entreprises obtiennent des gains de productivité soutenus tout en répondant aux attentes de leurs clients en matière de qualité et de fiabilité.

## **Recherche et développement**

Toyota Material Handling Europe bénéficie de la riche expérience de Toyota dans le secteur automobile, tout spécialement en matière de développement moteur. En tirant avantage de la grande expertise du groupe en ingénierie et de ses infrastructures de R&D, Toyota a développé un certain nombre de technologies de premier rang. L'utilisation intelligente de dispositifs contrôlés électroniquement et par ordinateur représente également une contribution significative à la création d'environnements cariste plus ergonomiques et intuitifs, contribuant à la sécurité sur le lieu de travail.

## **Dynamiser votre activité**

Nos services et solutions sont conçus pour offrir différents niveaux et types de support, en réponse aux besoins particuliers de chaque utilisateur. Cette approche permet à nos clients de concentrer toute leur attention sur leur activité principale.

## **Notre responsabilité environnementale**

Chez TMHE, nous considérons que notre activité ne doit jamais se réaliser au détriment de l'environnement. Nous nous engageons à long terme à développer et fournir des solutions de matériels de maintenance respectueuses de l'environnement et viables économiquement, qui respectent les besoins énergétiques présents et futurs. TMHE met tout en œuvre pour réduire l'impact environnemental tout au long du cycle de vie du chariot, depuis la conception, la fabrication et l'utilisation jusqu'au recyclage de fin de vie. Les usines TMHE sont toutes homologuées ISO 14001. Une déclaration relative aux émissions et déchets émis en cours du processus de fabrication et d'un cycle de vie caractéristique est disponible sur demande.

Le TPS fait tout pour réduire les déchets au maximum, aidant à limiter l'impact environnemental de nos activités de production. Les émissions de CO<sub>2</sub>, la consommation d'eau, la génération d'eaux usées et les quantités de remblayage ont toutes été réduites, et les taux de recyclage des emballages, eau et déchets ont augmenté. Les substances dangereuses et polluants atmosphériques ont également été réduits. En agissant pour une société du recyclage, TMHE tente d'améliorer en permanence le taux de recyclage de ses produits.

## Choisissez les caractéristiques qui répondent à vos besoins

Sécurité	Standard	Option
Siège ORS avec ailes latérales et ceinture	x	
Commande active de l'angle d'inclinaison vers l'avant SAS	x	
Commande de la vitesse d'inclinaison arrière du mât SAS	x	
Mise à niveau automatique des fourches SAS	x	
Dispositif de synchronisation active de direction SAS	x	
Verrouillage des fonctions hydrauliques par la clé de contact	x	
Détection de présence de l'opérateur (OPS)	x	
Réglage de deux vitesses de déplacement différentes	x	
Contrôle de la vitesse avec une charge en hauteur		x
Contrôle de l'accélération avec une charge en hauteur		x
Indicateur d'inclinaison du mât		x
Gyrophare		x
Signal sonore sur marche arrière		x
Rétroviseur panoramique		x

Productivité	Standard	Option
Technologie AC <sup>2</sup>	x	
Type pédale automobile	x	
Pédale D2		x

Durabilité	Standard	Option
Freins à disque à bain d'huile	x	
Châssis extérieur robuste	x	
Horamètre de maintenance	x	

Confort	Standard	Option
Siège ORS	x	
Mini-leviers	x	
Marchepied large et bas	x	
Grande poignée d'accès au chariot	x	
Colonne de direction fine et profilée	x	
Petit volant de direction	x	
Colonne de direction réglable	x	
Ecrans numériques pour la lecture des paramètres opérationnels	x	
Différents sièges (Suspension améliorée)		x
Leviers multifonction		x
Cabine rigide avec chauffage		x

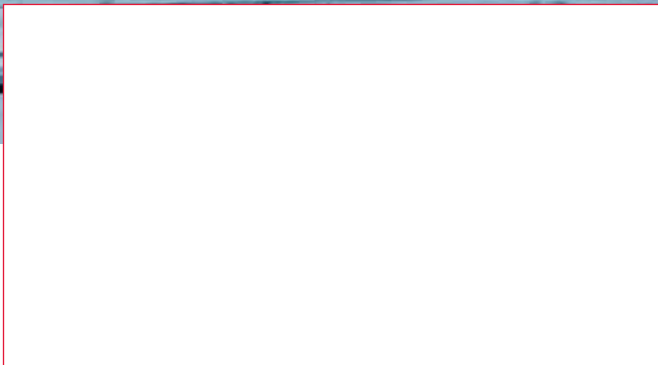
Environnement	Standard
Usine Toyota certifiée ISO 14 001	x
Recyclable à 99 %	

## Spécifications

Désignation du modèle		8FBMHT60	8FBMHT70	8FBMHT85
Capacité de charge nominale	[kg]	6000	7000	8500
Centre de gravité de la charge	[mm]	600	600	600
Hauteur d'élévation maximale	[mm]	6510	6510	6510
Vitesse de déplacement avec / sans charge	[km/h]	14/16	14/16	13,5/16
Longueur jusqu'au talon des fourches	[mm]	3225	3245	3338
Hauteur du toit de protection	[mm]	2570	2570	2570



\* Plus forts ensemble



**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING

stronger together\*

TOYOTA ET BT SONT DES MARQUES DU GROUPE TOYOTA MATERIAL HANDLING EUROPE